

BRAZE

ロー付け用トーチ、火口のご用命は弊社までお願いします。
数量に関わらず、海外発送可能です。

COPY RIGHT (C) 2021, CURUMI ELECTRONIC CO.,LTD.
PRINTED IN JAPAN, ALL RIGHTS RESERVED.

クルミ電子有限公司

Brazing Torch

NEW No.00 Standard Torch

新 00号 標準トーチ

It is the general torch which is suitable for a low cost and light weight.

軽量でロウ付けに適した一般的なトーチです。



Product number	製品番号	BS 100-P	BS 100-13A	BS 100-A
Available Gas	利用可能ガス	LPG	LNG (13A)	Acetylene Gas
Head Screw Size	頭ネジサイズ	M6×1.0		
Weight	重量	390g		
Available Tip	利用可能火口	#50~450		

NEW No.00 2way Torch

新 00号 二又トーチ

The efficiency increases when it brazes such a pipe.

パイプ等のロウ付けには作業性が良くなります。



Product number	製品番号	BS 102-P	BS 102-13A	BS 102-A
Available Gas	利用可能ガス	LPG	LNG (13A)	Acetylene Gas
Head Screw Size	頭ネジサイズ	M6×1.0 (2pcs)		
Weight	重量	400g		
Available Tip	利用可能火口	#50~250 (2pcs)		

Small-sized (Mid-sized) Torch

小型(中型)トーチ

It is suitable torch to heat wide area.

幅広く加熱するのに適したトーチです。



Product number	製品番号	BS 200-P (BS 220-P)	BS 200-13A (BS 220-13A)	BS 200-A (BS 220-A)
Available Gas	利用可能ガス	LPG	LNG (13A)	Acetylene Gas
Head Screw Size	頭ネジサイズ	M8×1.0		
Weight	重量	530g (570g)		
Available Tip	利用可能火口	#50~1000		

Brazing Tip

Brazing Tip LPG,LNG Type

火口 LPG 13A用



BA 104

It is the low cost and stable normal tip.

低価格で安定した標準的な火口です。



BA 107

It is the suitable tip when It strongly do a flame by a outside copper pipe.

銅外管により火炎を強くして使用するときに適した火口です。



BA 220

**It can be used for LPG.
When It use it for brazing machine,
a flat surface type is suitable**

13A用に適した火口です。LPGにも使用出来ますが
ロウ付け機に使用する場合はツライチが適しています。

Brazing Tip Acetylene Type

火口 アセチレン用



BA 100

It is the low cost and stable normal tip.

低価格で安定した標準的な火口です。



BA 200

**It is the general tip for small (middle) torch
which is suitable for a low cost and light weight.**

小(中)型トーチ用で低価格で安定した標準的な火口です。



BA 102

It is suitable for a line burner.

ラインバーナーに適した火口です。

Selection for Brazing Tip

火口の種類

Product number 製品番号	Application capacity range 穴径	Head Screw Size 頭ネジサイズ	Material 材質
BA 100	#50~#500	M6×1.0	BsBM
BA 102	#50~#500	M6×1.0	BsBM
BA 104	#50~#450	M6×1.0	BsBM
BA 105	#50~#630	M6×1.0	BsBM
BA 107	#50~#500	M6×1.0	BsBM+Cu
BA 200	#50~#500	M8×1.0	BsBM
BA 210	#200~#800	M8×1.0	Cu
BA 220	#50~#630	M8×1.0	BsBM+Cu
BA 220B	#50~#630	M8×1.0	BsBM

Reference to diameter

火口先穴径比較表

TIP number 火口番号	Diameter of a top hole 穴径	
50	0.7 ^(mm)	These are suitable equal or less than φ6.35.
70	0.8	
100	0.9	
140	1.0	φ6.35以下のパイプロウ付に適しています。
200	1.2	
225	1.3	
250	1.4	
315	1.5	These are suitable from φ6.35~φ25.4.
400	1.6	
450	1.7	
500	1.8	These are suitable equal or more than φ25.4. Also suitable to anneal copper pipe.
630	2.0	
800	2.2	φ25.4以上のパイプ+真鍮部品のロウ付に適しています。 銅パイプの焼鈍にも適しています。
1000	2.4	